

Tabela wytrzymałości

	FKM typ 1	FKM typ 2	FKM typ 3	FKM typ 4	FKM typ 5	MVQ	FMVQ	FEP M	FFKM
Wytrzymałość na rozciąganie	6	10	6	6	6	4	4	6	8
Wydłużenie	6	8	6	8	8	10	6	6	6
Odkształcenie trwałe	10	8	8	4	4	10	10	8	8
Starzenie ciepłe	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Odporność na warunki	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Gazoszczelność	8	10	10	10	10	2	6	8	8
Odporność na olej	8	8	10	10	8	4	8	10	10
Odporność na paliwa	8	8	10	10	8	6	8	10	10
Odporność na biopaliwa	6	6	10	10	8	6	8	10	10
Odporność na kwasy	4	6	8	10	8	4	6	10	10
Odporność na zasady	2	4	6	10	10	4	6	10	10
Odporność na gorącą wodę	6	6	6	10	8	4	6	10	10
Odporność na parę	2	2	2	4	4	6	2	10	10
T max	225	225	225	250	250	200	200	250	325
T min	-30	-20	-40	-30	-5	-50	-55	-5	-40

FKM typ 1: Copolymer

FKM typ 2: Terpolymer

FKM typ 3(LT): Terpolymer Peroxide cured

FKM typ 4: Terpolymer Peroxide

FKM typ 5: Pentapolymer Peroxide cured